

Dato: 27.02.2020

## Dyppebejdse T 100 / T 100 K

### Produktbeskrivelse:

Pelox dyppebejdse **T 100** anvendes specielt til overfladebejdsning af rustfrit stål ved en dyppeproces. **T 100** fjerner anløbsfarver og forurening i svejse søm og varme anløbszoner samt flyverust fra rustfri stålmaterialer. Pelox **T 100** indeholder ingen saltsyre og klorider. Pelox dyppebejdse **T 100** overholder KWU forskriften AVS D.8.1.B/000 bejdse af rustfrit stålmaterialer.

### Anvendelse:

Pelox **T 100** leveres brugsfærdigt eller som koncentrat. Koncentratet blandes op med vand i forholdet 1:1. KWU forskriften for bejdsebade betinges af, at bejdsen tilsættes normalt vandværksvand. Den optimale behandlingstid i bejdsebassinet afhænger af temperatur, materiale og overfladebeskaffenheden, og bør fastlægges ved forsøg.

### Virketid:

Legering 1.4301 ca. 30 min.  
Legering 1.4571 ca. 30 – 60 min.

### Anvisninger:

Efter at emnet er blevet bejdsat i bejdsekarret kan resterne af dyppebejdsen skylles af i et skyllevandskar, hvorefter emnet kan gøres helt rent ved hjælp af en højtryksrens.

### Andre produkter:

Til bejdsning under specielt vanskelige forhold eller af specielle legeringer, har vi særlige bejdseprodukter. Ønsker De at bejdse specielle legeringer eller under specielle forhold, er vi Dem gerne behjælpelig.

### Service:

Kontrollen af bejdsebadets bestanddele af syre og metalindhold, samt beregning af tilsætning af koncentreter kan foretages af Pelox laboratorierne.

### Forpakning:

1 kg. bøtte, 5 kg. dunk, 10 kg. dunk, 30 kg. dunk eller palletank.

Produkterne må ikke udsættes for unødigt varme.

Bemærk R- og S- sætningerne på sikkerhedsdatabladene.

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.

Produkternes indvirkning på materialet bør afprøves før anvendelsen.

Tekniske ændringer forbeholdes.